

FICHA TÉCNICA

PULIDOR CERAMICA DIAMANTE		
REFERENCIAS	H211135: PULIDOR CERAMICA DIAMANTE 11X2 GRUESO 1U. H211136: PULIDOR CERAMICA DIAMANTE 11X2 MEDIO 1U. H211137: PULIDOR CERAMICA DIAMANTE 11X2 FINO 1U. H211138: PULIDOR CERAMICA DIAMANTE 4X13 GRUESO 1U. H211139: PULIDOR CERAMICA DIAMANTE 4X13 MEDIO 1U. H211140: PULIDOR CERAMICA DIAMANTE 4X13 FINO 1U.	
FABRICANTE / RESPONSABLE	EVE Ernst Vetter GmbH Neureutstr. 6- 75210 Keltern Germany Tel.: +49 7231 97 77 -0 Fax: +49 7231 97 77 -99 E-Mail: info@eve-rotary.com	
CLASIFICACIÓN	Producto No Sanitario (Clase protésico).	
DESCRIPCIÓN	- Sistema de pulido en 3 pasos (Grueso/Medio/Fino) para todos los materiales cerámicos. - Con diamante para conseguir la máxima eficiencia. - Antes del pulido realizar un repasado con el abrasivo con diamante. - Para un mayor rendimiento del pulidor se recomienda trabajar entre 7.000-12.000 RPM/min.	
ESPECIFICACIÓN	H211135: 11X2 GRUESO 1U. H211136: 11X2 MEDIO 1U. H211137: 11X2 FINO 1U. H211138: 4X13 GRUESO 1U. H211139: 4X13 MEDIO 1U. H211140: 4X13 FINO 1U.	
PRESENTACIÓN	1 unidad.	
FINALIDAD	Pulidores de diamante de alto brillo para todo tipo de materiales cerámicos.	
ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE	No requiere condiciones especiales de almacenamiento y transporte.	

TECHNICAL DATA SHEET

DIAMOND CERAMIC POLISHER			
REFERENCES	H211135: CERAMIC DIAMOND POLISHER 11X2 COARSE 1U. H211136: CERAMIC DIAMOND POLISHER 11X2 MEDIUM 1U. H211137: CERAMIC DIAMOND POLISHER 11X2 FINE 1U. H211138: CERAMIC DIAMOND POLISHER 4X13 COARSE 1U. H211139: CERAMIC DIAMOND POLISHER 4X13 MEDIUM 1U. H211140: DIAMOND CERAMIC POLISHER 4X13 FINE 1U.		
MANUFACTURER	EVE Ernst Vetter GmbH Neureutstr. 6- 75210 Keltern Germany Tel.: +49 7231 97 77 -0 Fax: +49 7231 97 77 -99 E-Mail: info@eve-rotary.com		
CLASSIFICATION	Non-Health Product (Prosthetic Class).		
DESCRIPTION	- 3-step polishing system (Coarse/Medium/Fine) for all ceramic materials. - With diamond for maximum efficiency. - Prior to polishing, a diamond abrasive should be used. - For a better performance of the polisher it is recommended to work between 7.000-12.000 RPM/min.		
SPECIFICATION	H211135: 11X2 THICK 1U. H211136: 11X2 MEDIUM 1U. H211137: 11X2 THIN 1U. H211138: 4X13 THICK 1U. H211139: 4X13 MEDIUM 1U. H211140: 4X13 THIN 1U.		
PACKAGING	1 unit.		
INTENDED USE	High gloss diamond polishers for all types of ceramic materials.		
HANDLING AND STORAGE CONDITIONS	It does not require special storage and transport conditions.		